

Torbidimetro CIPTEC M

Sensore di misura concentrazione latte

Applicazioni:

Interfaccia latte/acqua

Interfaccia latte/latte

Uscita effluenti

Rilevazione perdite latte



Misura solidi nel latte

Il Ciptec-M e' un torbidimetro di alta precisione con metodo backscatter per la misura della concentrazione. Il sensore manda un angolo di luce nel fluido di processo e misura la luce di ritorno dal processo. Cosi' il sensore e' in grado di misurare la concentrazione latte/acqua.

Il torbidimetro e' particolarmente costruito per l'industria alimentare e per i suoi processi. Con oltre 20 anni di esperienza nella misura in caseificie migliaia di sensori installati in tutto il mondo il Ciptec-M e' creato per essere un ottimo sensore per la misura della concentrazione latte/acqua.

Per esempio esso e' usato per una precisa e rapida rilevazione come interfaccia acqua/latte allo start-up ed alla fine dei processi di produzione del latte. Connesso all'automazione, il Ciptec-M puo' controllare il passaggio tra vuoto e processo. In questa applicazione centinaia di litri di latte possono essere salvati e lo strumento ripagato in pochi mesi.

Il torbidimetro e' anche usato in applicazioni quali perdite di valvole o per monitorare quanto prodotto viene scaricato negli scarichi. Il sensore e' anche in grado di misurare la quantita' di solidi nel latte oppure rilevarne i differenti tipi.

Siccome il sensore e' usato principalmente nei caseifici, il Ciptec - M e' adatto per i processi igienici, e puo' essere connesso senza essere intrusivo. Dato il suo disegno rispetta tutti i requisiti sanitari. Il sensore e' adatto per i cicli CIP/SIP di lavaggio.

La custodia del torbidimetro in acciaio inox ed e' adatto per ambienti gravosi. Il sensore puo' essere del tipo sommersibile con elettronica separata e custodia con display. Il sensore non ha parti in movimento ed e' praticamente libero da manutenzione.

Il Ciptec-M puo' essere usato con opzione data logger e facile downloading ad Excel o Ciptec software. Con funzione logging e' usato per controllare cosa e' successo durante le prime notti, rilevare le possibili perdite o dare reports delle quantita' perdute di latte durante l'ultimo mese.

Per **ulteriori applicazioni oltre al latte** e referenze prego contattare il ns distributore o visitare il nostro website www.mcastrumenti.it



Dati tecnici turbidimetro

CIPTEC-M

Parti bagnate:

Acciaio inox 316 L, Zaffiro

Custodia:

ACCIAIO INOX 304 L

Tenute, materiale:

Applicazione specifica, selezione da utilizzatore EPDM (FDA), Viton, Silicone (FDA), Kalrez 6375, Chemraz (FDA), altre su richiesta

Connessione elettrica:

M12 IP67

Connessione processo:

1,5" Tri-Clover clamp, Igienica CIP-std, altre su richiesta

Uscita:

4-20 mA e/o Ethernet 10/100 Mb/s

Lunghezza onde misura:

660 nm

Opzione Data logging

1 anno capacita' con un campione al secondo

3 600 anni capacita' con 1 campione ora

Alimentazione turbidimetro

24V

Display

16 caratteri 2 linee display con opzione controllo. Display puo' essere calibrato separatamente per le necessita' di misura (% , mg/l, ppm etc.)

CAMPO DI MISURA:

0-100% totale latte in acqua (equivale appross. 0-25 000 NTU). Per altri prodotti vedi carta di calibrazione.

Sensibilita'

0,01% totale latte in acqua (1NTU)

Ripetibilita'

0,01% dal Massimo campo

CALIBRAZIONE DI FABBRICA

Sensore include curve di calibrazione per 9 tipi di prodotti dei caseifici.

Calibrazione Custom

L'utilizzatore puo' immagazzinare 5 differenti calibrazioni. La calibrazione puo' essere fatta su 2 - 10 punti.

Velocita' di risposta turbidimetro

0,2 secondi non filtrate, tempo di filtro selezionabile sino a 1 minuto

Segnale di allarme

2 rele' di uscita opzionali

Temperatura di processo permessa TS:

Versione Standard : 0 °C a +100 °C

Versione alta temperature : 0 °C a +150 °C

Temperatura ambiente:

Operativa: 0 °C to +40 °C

Trasporto: -20 °C to +70 °C

Peso

2,2Kg

M.C. A sas
Via Madonna 57
Bollate (mi)
Tel 02 3512774
Fax 02 33260070
mca@mcastrumenti.it