

Riduttore di pressione flangiato in acciaio inox



■ MATERIALE: ACCIAIO INOX



■ SPECIFICHE



DN 15 a DN 100 – 20°C a + 120°C



**Pressione
ingresso:** fino a 40
bar



**Pressione
uscitalet**
pressure: 0,5 a 15
in dipendenza dalla
versione

■ ADATTO PER

Liquidi	Neutri e non	
Aria, gas e vapori	Neutri e non	
Acqua calda		

■ Esempio d'uso

Per la protezione di:

- Sistemi di alimentazione acqua domestica
 - Impianti commerciali e industriali contro la sovra pressione.
- Vengono utilizzati riduttori di pressione flangiati, se all'interno di un sistema di tubazioni, nonostante le diverse pressioni sul lato di ingresso, una certa pressione non deve essere superata sul lato di uscita.

- fornitura di acqua potabile secondo la norma DIN 1988
- approvvigionamento idrico di processo nella tecnologia industriale ed edile
- attrezzature antincendio e sistemi antincendio
- industria navale e impianti offshore
- aree secondarie nelle industrie alimentari, farmaceutiche e cosmetiche

APPROVAZIONI

DIN-DVGW type examination (up to 80°C)

Type approval ACS

Type approval WRAS (up to 85°C)

TR ZU 032/2013 - TR ZU 010/2011

Requirements

DIN DVGW guidelines
DIN EN 1567
DIN 1988

DIN EN ISO 3822
DGR 2014/68/EU

Classification society

DNVGL
Lloyd's Register EMEA
American Bureau of Shipping
Bureau Veritas
Russian Maritime Register of Shipping
Registro Italiano Navale

DNVGL
LR EMEA
ABS
BV
RS
RINA

■ MATERIALI

Componenti	Material	DIN EN	ASME
Corpo ingresso	Acciaio inox	1.4408	CF8M
Corpo uscita	Acciaio inox	1.4408	CF8M
Parti interne	Acciaio inox	1.4408	CF8M
	Acciaio inox	1.4404	316 L
Molla	Molla in acciaio con protezione anti ruggine	1.1200	ASTM A228
Filtro	Acciaio inox	1.4404	316 L

m	con diaframma	Membrana rinforzata con tessuto di alta qualità, resistente al calore. Regolazione della pressione mediante mandrino non ascendente. Inserito valvola con valvola a sede singola bilanciata completamente in acciaio inossidabile. Inserito valvola con sede completamente bilanciata, nelle dimensioni da DN 15 a DN 50 in acciaio inossidabile e acciaio inossidabile, da DN65 a DN100 in acciaio inossidabile.
----------	---------------	---

k	con pistone	Pistone in acciaio inox (solo per DN 100) Regolazione tramite mandrino non ascendente. Valvola a singola sede bilanciata.
----------	-------------	--

Cartuccia valvola completa SP / HP (codice ordine: 482 Inserto-DN ..- guarnizione) disponibile come parte di ricambio può essere sostituita senza rimuovere la valvola.

Cartuccia valvola LP completa (codice ordine: 482 LP Inserto-DN ..- guarnizione) disponibile come parte di ricambio può essere sostituita senza rimuovere la valvola.

Separatore di sporcizia incorporato in acciaio		
Dimensione	DN 15 a DN 32	0,60 mm
maglia:	DN 40 a DN 100	0,75 mm

■ FLUIDO

GF	gas e liquidi	per acqua e acqua distillata, liquidi neutri e antiaderenti, aria compressa e gas neutri; opzionalmente con guarnizioni in elastomero FPM per fluidi non neutri, ad es. oli, carburanti, aria compressa carica di olio, ecc. Non adatto al vapore.
-----------	---------------	--

■ TIPO DI MECCANISMO DI SOLLEVAMENTO

O	senza dispositivo di sollevamento	
----------	-----------------------------------	--

■ RANGE PRESSIONI USCITA

SP	Versione standard	Pressione ingresso: fino a 16 bar PN 16 o 40 bar (PN 40)	Pressione uscita: da 1 a 8 bar
HP	versione alta pressione (no per DN 65 e DN 80)	Pressione ingresso: fino a 16 bar (PN 16) o 40 bar (PN 40)	Pressione uscita: da 5 a 15 bar (5 a 13 bar, DN 100 con pistone)
LP	Versione bassa pressione (no per DN 65, DN 80 e DN 100)	Pressione ingresso: fino a 25 bar	Pressione uscita: da 0,5 a 2 bar

■ DIMENSIONI NOMINALI

Diametro nominale DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Ingresso/Uscita	15/15	20/20	25/25	32/32	40/40	50/50	65/65	80/80	100/100
	■	■	■	■	■	■	■	■	■

■ TIPO DI CONNESSIONE

FL / FL	Standard	Flangia/Flangia	DIN EN 1092 / DIN EN 1092
----------------	----------	-----------------	---------------------------

■ GUARNIZIONI

EPDM	Ethylene propylene diene	Elastomere moulded diaphragm and seals approvals according to drinking water directive bar)	-20°C a +120°C (Pressione uscita fino a 8 bar) -20°C a +95°C (Pressione uscita fino a 8 bar)
FKM	Fluorocarbon	Elastomere moulded diaphragm and seals	-10°C a +120°C (pressione uscita fino a 8 bar) -10°C a +95°C (Pressione uscita fino a 8 bar)

■ DIMENSIONI

Serie 482: Dimensioni										
Connessione	DN15 PN40	DN20 PN40	DN25 PN40	DN32 PN40	DN40 PN40	DN50 PN40	DN65 PN16	DN65 PN40	DN80 PN40	DN100 PN16
Pressione ingresso SP, HP fino a bar	40	40	40	40	40	40	16	40	40	16
Pressione ingresso LP fino a bar	25	25	25	25	25	25				
Pressione uscita bar	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2	1 - 8	1 - 8	1 - 8	1 - 8
	1 - 8	1 - 8	1 - 8	1 - 8	1 - 8	1 - 8				5 - 13
	5 - 15	5 - 15	5 - 15	5 - 15	5 - 15	5 - 15				
Dim. installazione in mm	D	95	105	115	140	150	165	185	185	200
	L	130	150	160	180	200	230	290	290	310
	H(H1)	102 (128 ¹)	130 (150 ¹)	130 (150 ¹)	130 (150 ¹)	165 (185 ¹)	165 (185 ¹)	235	235	320 (340 ³)
	H2 (H3)	124 (150 ²)	161 (181 ²)	161 (181 ²)	161 (181 ²)	198 (218 ²)	198 (218 ²)			
	h	46	50	55	68	73	80	89	89	96
	K / nxd	65 / 4xM12	75 / 4xM12	85 / 4xM12	100 / 4xM16	110 / 4xM16	125 / 4xM16	145 / 4xM16	145 / 8xM16	160 / 8xM16
Connessione manometro	G1							1/4" radial	1/4" radial	1/4" radial
Pressione ingresso										1/4" axial
Pressione connessione manometro	G1	1/4" axial	1/4" axial	1/4" axial	1/4" axial	1/4" axial	1/4" axial	1/4" radial	1/4" radial	1/4" radial
Pressione uscita										1/4" axial
Peso	kg	2,7 (2,9 ¹)	3,9 (4,3 ¹)	4,3 (4,7 ¹)	5,5 (5,9 ¹)	8,4 (9,1 ¹)	10,2 (10,9 ¹)	18,7	19	20,5
Coeff di portata K _{vs} ⁴	m ³ /h	3	5,8	6,7	7,6	12,5	15	25	25	26

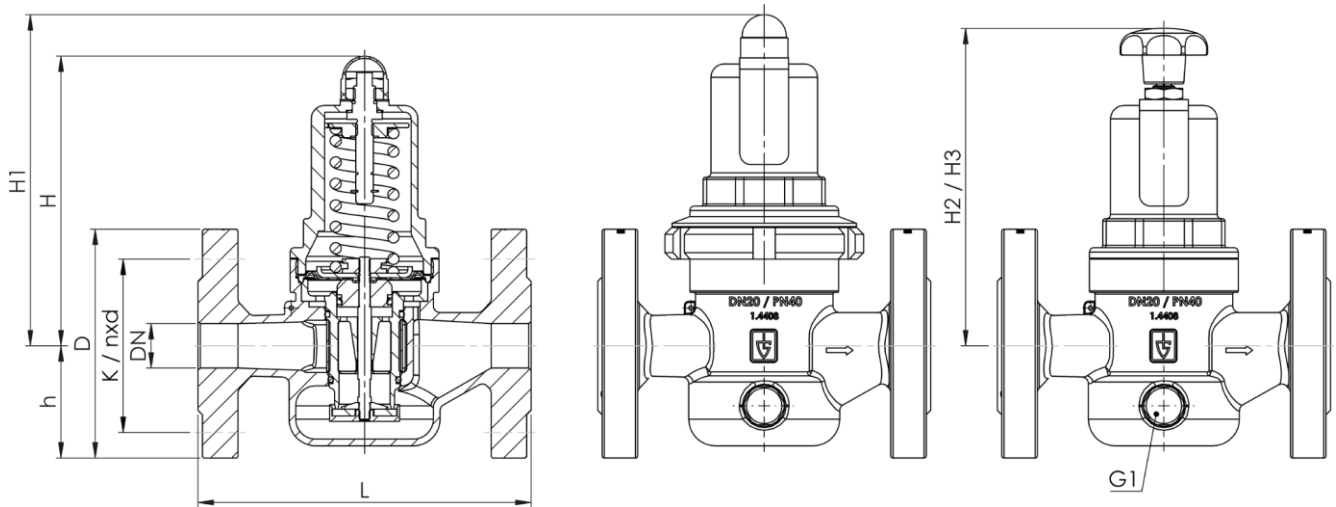
¹per tipo 482mgFo-Lp

²per tipo 482mgFo-Lp S15

³per tipo 482kgFo-Hp

⁴Il valore K_{vs} è stato determinato secondo la norma DIN EN 60534-2-3. Le istruzioni su come determinare la dimensione e la capacità si trovano nella sezione 2.

■ DIMENSIONI PRINCIPALI



Series	Valve version	Medium	Lifting device	Outlet pressure	Nominal diameter DN	Connection type		Connection size		Seal	Options	Optional: fixed setting	Quantity
						Inlet	Outlet	Inlet	Outlet				
482	m	GF	O	HP	50	FL	FL	50	50	EPDM			5
482	k	GF	O	HP	100	FL	FL	100	100	FKM	S71	7	2
482		GF	O			FL	FL						
482		GF	O			FL	FL						

PROPRIETÀ

S15	Hand wheel (plastic) for tool-free setting of setpressure ¹	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S17	Supply with manometers suitable for the valve finish	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
S71	Preliminary setup for protection against manipulation of the preset pressure (seal)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

¹For nominal diameters DN15 to DN50 outlet pressure ranges Lp and Sp

OPZIONI

GOX	Especially for gaseous O2 applications by employment of specific materials including oil- and grease free production process	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
P01	Oil- and grease-free production	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
FE	Setting and sealing	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

CERTIFICATI/APPROVAZIONI

C01	Factory certificate acc. DIN EN 10204 2.2 (WKZ 2.2)	<input type="checkbox"/>	C05	Sealing material Manufacturer certification (FDA, USP 3, 3-A,...), Please indicate description of certificate: _____	<input type="checkbox"/>
C02	Test certificate acc. DIN EN 10204 3.1 (WPZ 3.1)	<input type="checkbox"/>	C06	ATEX evaluation acc. to 2014/34/EU	<input type="checkbox"/>
C03	Material test certificate acc. DIN EN 10204 3.1 (MPZ 3.1) (pressure retaining part)	<input type="checkbox"/>	C10	Certificate of oil- and grease free production	<input type="checkbox"/>
C04	TÜV/DEKRA individual inspection acc. EN 10204 3.2 (TÜV/DEKRA-APZ)	<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>

ACCREDITAMENTI

AA1	EC Type examination acc. to Directive 2014/68/EU	<input type="checkbox"/>	AK1	DNV-GL (DNVGL) type approval	<input type="checkbox"/>
AA4	EAC - certificate/declaration with passport for the valve and laser marking of the valve	<input type="checkbox"/>	AK2	Lloyd's Register (LR) type approval	<input type="checkbox"/>
AB1	Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches, DVGW type approval	<input type="checkbox"/>	AK3	American Bureau of Shipping (ABS) type approval	<input type="checkbox"/>
AB2	Water regulations and advisory scheme WRAS type approval	<input type="checkbox"/>	AK4	Bureau Veritas (BV) type approval	<input type="checkbox"/>
AB3	Attestation de Conformité Sanitaire, ACS type approval	<input type="checkbox"/>	AK5	Russian Maritime Register of Shipping (RMRS) type approval	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	AK6	Registro Italiano Navale (RINA) type approval	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	AL	Individual inspection by notified body inspector – (body to be indicated):	<input type="checkbox"/>

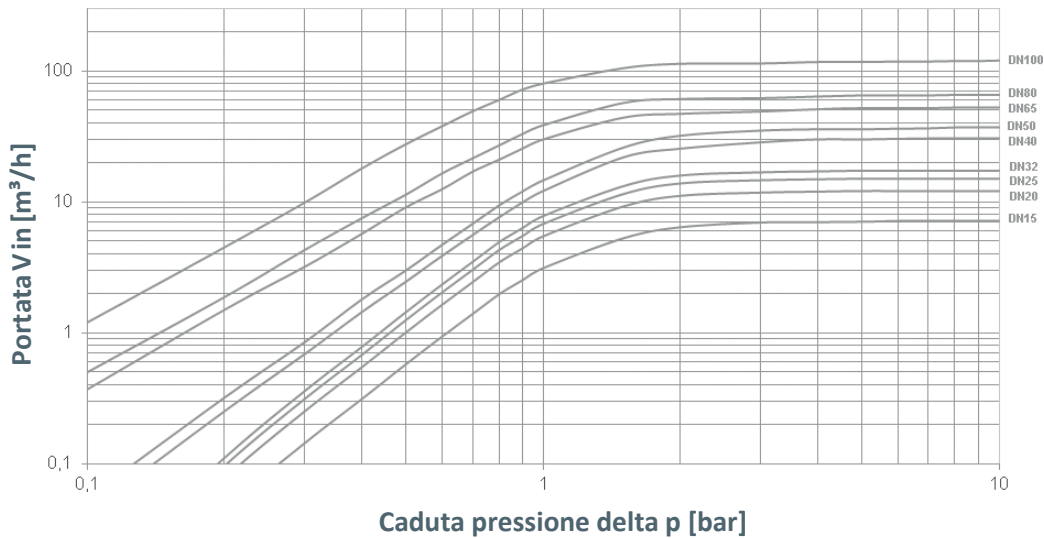
RICHIESTA D'OFFERTA

Richiedere a mca@mcastrumenti.it

Series 482:

Dimensionamento mediante perdita di carico sul lato della pressione di uscita

Diagramma per acqua



Dimensionamento mediante velocità

Per liquidi:

Con l'aiuto del grafico è possibile determinare il diametro nominale (DN) per un dato volume di flusso V (m³ / h). Secondo le linee guida DVGW (DIN 1988) un flusso la velocità di 2 m / s nei sistemi di approvvigionamento idrico domestico non deve essere superata.

Per aria compressa e altri gas:

La normale velocità del flusso di aria compressa è di 10 - 20 m / s. Per i fluidi gassosi, il volume del flusso V deve essere sempre mostrato in metri cubi / ora effettivi. Se il volume del flusso è indicato in metri cubi standard, questi dovrebbero essere convertiti in metri cubi effettivi prima di utilizzare il diagramma.

$$V(m^3/h) = \frac{V_{Norm} (Nm^3/h)}{p_{absolut} (bar)} = \frac{V_{Norm}}{p_0+1}$$

I metri cubi effettivi si basano sulla pressione prevalente del fluido sul lato di uscita del riduttore di pressione

